



SCHMIDT

ATTELN

NICHT IRGENDWIE, IRGENDWO, IRGENDWANN

S14

HIGHLIGHTS

ERFAHREN SIE MEHR ÜBER
UNSERE TRENDTHEMEN
HIRNHOLZ UND BOHLENEICHE

S18

PRODUKTE

VERSCHAFFEN SIE SICH EINEN
ÜBERBLICK ÜBER UNSER
PRODUKTPORTFOLIO

S28

TYPISCH SCHMIDT

WIE ARBEITEN WIR? WOFÜR
STEHEN WIR? WAS KÖNNEN SIE
ERWARTEN, WENN SIE MIT UNS
ZUSAMMENARBEITEN?

WILLKOMMEN

NICHT IRGENDWIE, IRGENDWO, IRGENDWANN

UNSER FAMILIENUNTERNEHMEN WURDE 1857 IN ATTELN ALS TISCHLEREI GEGRÜNDET UND WIRD HEUTE VON ROBERT SCHMIDT IN DER 5. GENERATION GELEITET. ZUSAMMEN MIT ALLEN MITARBEITERN SORGT ER DAFÜR, DASS SIE GENAU DIE LÖSUNG BEKOMMEN, DIE SIE SICH WÜNSCHEN. AUS EINER HAND, IN MAKELLOSER QUALITÄT, MIT EINEM ERSTKLASSIGEN PREIS-LEISTUNGS-VERHÄLTNIS UND PÜNKTLICH ZUM VEREINBARTEN LIEFERTERMIN.

WIR SEHEN UNS ALS ZULIEFERSPEZIALISTEN FÜR INDUSTRIELL GEFERTIGTE HOLZKOMponentEN MIT HOHER HANDWERKLICHER KOMPETENZ. UNSER LEISTUNGSSPEKTRUM UMFASST PROFILLEISTEN, RAHMEN UND FRONTEN IN UNTERSCHIEDLICHEN BEARBEITUNGSSTUFEN BIS HIN ZU VERSANDFERTIG VERPACKTEN MÖBELN.

UNSER ANSPRUCH IST ES, IHNEN EIN VERLÄSSLICHER PARTNER IN ALLEN PHASEN DER ZUSAMMENARBEIT ZU SEIN, DAMIT SIE SICH VOLL UND GANZ AUF IHR KERNGESCHÄFT KONZENTRIEREN KÖNNEN. SEHEN UND LESEN SIE AUF DEN NÄCHSTEN SEITEN, WER WIR SIND, WAS WIR KÖNNEN UND WAS TYPISCH FÜR UNS IST.

UNSEREN LEITGEDANKEN „NICHT IRGENDWIE, IRGENDWO, IRGENDWANN“ BETRACHTEN WIR NICHT ALS NETT FORMULIERTE, X-BELIEBIGE MARKETINGFLOSKEL. ER WIRD TÄGLICH GELEBT. UND IST GLEICHZEITIG VERSPRECHEN UND ZIELSETZUNG FÜR ALLE, DIE MIT SCHMIDT ZU TUN HABEN.

DATEN UND FAKTEN



GESELLSCHAFTSFORM

GMBH & CO. KG

UNTERNEHMENSSTZ

LICHTENAU, NORDRHEIN-WESTFALEN

GRÜNDUNGSJAHR UND -ORT

1857 IN ATTELN, HEUTE ORTSTEIL DER STADT LICHTENAU

AKTUELLE ANZAHL DER MITARBEITER

52 MITARBEITER

4 AUSZUBILDENDE

ÜBERDACHTE PRODUKTIONSFLÄCHE

12.000 QM

PRODUKTSPEKTRUM

HOLZKOMponenten: PROFILLEISTEN, RAHMEN, FRONTEN
MÖBEL

KUNDEN

MÖBEL- UND KÜCHENINDUSTRIE
OBJEKTBAU, INNENAUSBAU, MESSE- UND LADENBAU
CARAVANINDUSTRIE

GESCHÄFTSFÜHRER

ROBERT SCHMIDT

BESITZVERHÄLTNISSE

IN FAMILIENBESITZ

HINTER DEN KULISSEN

Unsere Werkshallen befinden sich in Ostwestfalen, dem Zentrum der deutschen Möbelindustrie. Hier ist im Laufe der Jahrzehnte nicht nur das Know-how, sondern auch ein beachtlicher Maschinenpark gewachsen. Die permanenten Investitionen in moderne Fertigungsverfahren und technologische Weiterentwicklung ermöglichen es uns, exzellente Qualität auf ökonomische Weise herzustellen und Ihnen so ein sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis bieten zu können.

Weil es bei Qualitätsprodukten auf Details ankommt, ist das handwerkliche Grundverständnis der Mitarbeiter auch in einer maschinellen Fertigung unersetzlich. Das gilt für die Überwachung der Produktion genauso wie die Qualitätsbewertung. Diese Arbeiten setzen einen präzisen Blick und Gefühl für das Material voraus, die eine Maschine nicht liefert. Sie profitieren von den über 5 Generationen gesammelten Erfahrungen.





ENTWICKLUNG

VON ANFANG AN UNTERSTÜTZEN WIR SIE DABEI, IHR PRODUKT SO EFFIZIENT WIE MÖGLICH ZU GESTALTEN. WIR MACHEN TECHNISCHE VORSCHLÄGE, ZEIGEN KOSTENOPTIMIERTE ALTERNATIVEN AUF, EMPFEHLEN NUR DAS, WAS SIE WIRKLICH BRAUCHEN, LASSEN UNSERE ERFAHRUNG EINFLIEßEN UND KALKULIEREN FÜR BEIDE SEITEN FAIR, UM EINE WIRTSCHAFTLICH ATTRAKTIVE LÖSUNG ZU FINDEN. DAS KURZFRISTIGE UND UNKOMPLIZIERTE FERTIGEN VON MUSTERN IST FÜR UNS EBENSO SELBSTVERSTÄNDLICH WIE HÖCHSTE VERSCHWIEGENHEIT BEI VERTRAULICHEN INFORMATIONEN IM ENTWICKLUNGS- UND PRODUKTIONSPROZESS.



FRONTENFERTIGUNG

MIT UNSERER AUFTTEILSÄGE KÖNNEN GROSSPLATTEN BIS 5,60 M LÄNGE FÜR MASSIVHOLZFRONTEN ZUGESCHNITTEN WERDEN. DURCH UNSER UMFANGREICHES PLATTENLAGER SIND VERSCHIEDENSTE LEIMHOLZPLATTEN PERMANENT VERFÜGBAR. FLÄCHIGE TEILE WIE FRONTEN UND TISCHPLATTEN WERDEN NACH DEM ZUSCHNITT AUF DAS EXAKTE MASS GEBRACHT UND DIE KANTEN AM DOPPELENDPROFILER ODER AN DER 5-ACHS-CNC-MASCHINE PROFILIERT. WIR SIND ZUDEM IN DER LAGE, EIGENE SÄGEFURNIERE IN 4 MM STÄRKE HERZUSTELLEN UND DIESE DANN ZU DREISCHICHTPLATTEN ZU VERPRESSEN.

LEISTUNGEN



OBERFLÄCHENVEREDELUNG

DIE OBERFLÄCHE KÖNNEN WIR BEIZEN UND LASIEREND LACKIEREN, FARBIG LACKIEREN UND ÖLEN. DIE MASSIVHOLZ- ODER FURNIEROBERFLÄCHEN KÖNNEN MASSIV GEBÜRSTET WERDEN, UM EINE TIEFE STRUKTUR ZU ERZEUGEN.



PROFILLEISTENFERTIGUNG

UNSERE HOCHLEISTUNGS-KEHLAUTOMATEN ERMÖGLICHEN ES UNS, LEISTEN EFFIZIENT ZU PROFILIEREN IN NAHEZU JEDER GEWÜNSCHTEN GEOMETRIE. WIR UMMANTELN PROFILE AUS DEN KERNMATERIALIEN MASSIVHOLZ, MDF UND SPAN MIT FURNIER ODER DEKOR.



VERPACKUNG

AUF WUNSCH KÖNNEN DIE KOMPONENTEN UND BAUTEILE KUNDENINDIVIDUELL VERPACKT – INKLUSIVE BESCHLÄGEN UND MONTAGEANLEITUNG –, ETIKETTIERT UND BESCHRIFTET (Z. B. SICHERHEITSHINWEISE) WERDEN. WIR VERFÜGEN ÜBER EINE INNOVATIVE VERPACKUNGSANLAGE, MIT DER WIR KARTONVERPACKUNGEN INDIVIDUELL ZUSCHNEIDEN KÖNNEN – GENAU IN DEM MOMENT, WENN WIR SIE BRAUCHEN. KEIN KARTON IST WIE DER ANDERE. JEDER PASST GANZ GENAU. MASSGESCHNEIDERT AUF DIE EINZELNE KUNDENKOMMISSION.

KONFEKTIONIERUNG

IM RAHMEN DER KONFEKTIONIERUNG WERDEN DIE PROFILLEISTEN NACH KUNDENANFORDERUNG WEITERVERARBEITET. EINZELNE BEARBEITUNGSSCHRITTE SIND Z. B. ABLÄNGEN AUF FIXMASS, VERRAHMEN, NUTEN, FRÄSEN, BOHREN, DÜBELN UND STIRNSEITENBELEGUNG.



LOGISTIK

WIR ENTWICKELN GEMEINSAM MIT IHNEN MASSGESCHNEIDERTE ABLÄUFE FÜR DEN MATERIAL- UND WARENFLUSS, DIE SICH PERFEKT MIT IHRER FERTIGUNGS- UND LIEFERLOGISTIK VERZAHNEN. WIR LIEFERN STÜCKGENAU, AUF PALETTEN INDUSTRIELL VERPACKT – EXAKT ZU DEM ZEITPUNKT, AN DEM DIE WAREN GEBRAUCHT WERDEN.

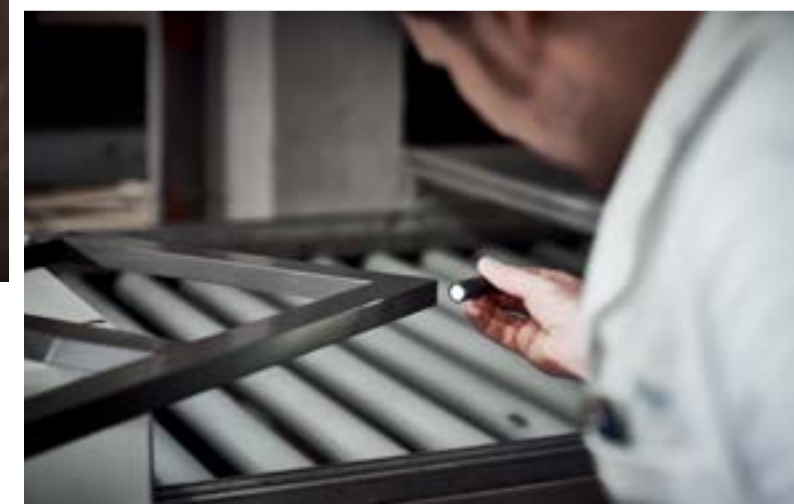




OB ZARTES SALBEI ODER KNALLIGES FROSCHGRÜN, TIEFES KARMINROT ODER ELEGANTES PUDERROSA, DUNKLES BASALTSCHWARZ ODER EIN SANFTES SEIDENGRAU? WELCHER FARBTON IST DER PERFEKTE? DARÜBER KANN MAN WOCHENLANG DISKUTIEREN. WIR BIETEN IHNEN DIE MÖGLICHKEIT, IHREN PERFEKTEN FARBTON ZU PRODUZIEREN.

OBERFLÄCHEN- VEREDELUNG

DIE OBERFLÄCHE KÖNNEN WIR BEIZEN UND LASIEREND LACKIEREN, FARBIG LACKIEREN UND ÖLEN. HIERFÜR NUTZEN WIR UMWELTFREUNDLICHE WASSERLACKE UND ÖLE AUF LEINÖLBASIS. JE NACH TEILEGEOMETRIE WERDEN DIE KOMPONENTEN VON HAND, IM LEISTENSPRITZ- ODER FLÄCHENSPRITZAUTOMATEN VEREDELT.



INDIVIDUELLE SONDERWÜNSCHE SIND DER NORMALFALL



MÖBELINDUSTRIE: RAHMEN FÜR DAS MODELL „DIMARO“ | SCHÖNER WOHNEN KOLLEKTION



OBJEKTEINRICHTUNG: LAMELLENWÄNDE FÜR DIE GÄSTEZIMMER IM HOTEL MAURITZHOF

UNSER PRODUKTPORTFOLIO UMFASST PROFILLEISTEN, RAHMEN UND FRONTEN IN VIELFÄLTIGEN MATERIAL- UND BEARBEITUNGSSTUFEN BIS HIN ZU VERSANDFERTIG VERPACKTEN KLEINMÖBELN. WIR FERTIGEN KEINE KATALOGPRODUKTE, SONDERN EXAKT AUF IHRE ANFORDERUNGEN ZUGESCHNITTENE HOLZKOMponentEN. WIR HÖREN ZU, VERSUCHEN ZU VERSTEHEN, ÜBERLEGEN, DURCHDENKEN UND FINDEN EINE ÜBERZEUGENDE LÖSUNG FÜR DIE KONKRETE AUFGABENSTELLUNG.

HIRNHOLZ

FÜR DIE BESONDEREN GESTALTUNGSMOMENTE

HIRNHOLZ IST EIN EINMALIGES MATERIAL FÜR BESONDERE AKZENTE. DIE GANZE URSPRÜNGLICHKEIT ZEIGT SICH AN DEN TYPISCHEN KREISFÖRMIGEN JAHRESRINGEN UND RISSEN. JEDES ELEMENT IST DABEI VOLLKOMMEN EINZIGARTIG WIE DER BAUM, AUS DEM ES GESCHNITTEN WURDE.

ECKIG ODER ALS RUNDE SCHEIBE IST DAS MARKANTE HIRNHOLZ EIN STARKES STILELEMENT, DAS DEN MÖBELN OPTISCH DAS GEWISSE ETWAS UND EINE HOHE HANDWERKLICHE WERTIGKEIT VERLEIHT.



HERSTELLUNG UND MÖGLICHKEITEN

EICHE HIRNHOLZ IST EIN GANZ BESONDERES MATERIAL. DIE RICHTIGE BEARBEITUNG UND FORM-BESTÄNDIGKEIT ERFORDERN BESONDERE FÄHIGKEITEN UND HANDWERKLICHE ERFAHRUNG.



Feuchte Eichenblöcke werden mit der Bandsäge auf 4 bis 6 mm starke Deckschichten aufgetrennt und im Anschluss in der eigenen Trockenkammer technisch getrocknet. Durch das Verwinden und Schrumpfen während des Trocknungsvorganges entstehen die eindrucksvollen Risse.

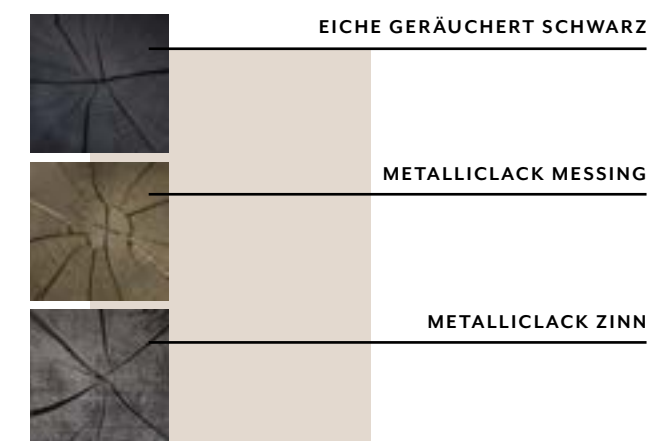
Eckige Hirnholz-Elemente können bis zu einem Maß von 45 x 45 cm gefertigt werden. Hierfür muss der Baumstamm einen Durchmesser von ca. 80 cm haben. Runde Hirnholz-Elemente sind mit einem Durchmesser bis ca. 50 cm erhältlich.

Die massiven Hirnholz-Elemente werden immer beidseitig auf ein Trägermaterial (Massivholz, Sperrholz, MDF) verpresst. Die Stärke der Trägermaterialien kann dabei variieren – von 8 mm bis 40 mm. Die einbaufertigen Elemente können nach Kundenwunsch formatiert und gebohrt werden.

Das Besondere an diesem Material ist die Stärke der Deckschicht von bis zu 6 mm. Die optisch und haptisch einzigartige Wirkung des Massivholzes kann nur mit diesen gesägten Hirnholzscheiben erreicht werden.

OBERFLÄCHEN

DIE OBERFLÄCHE IST GEBÜRSTET, LACKIERT ODER GEÖLT IN VERSCHIEDENEN FARBSTELLUNGEN ERHÄLTlich. WIR HABEN IMMER UMFANGREICHE BESTÄNDE DES ROHMATERIALS IN VERSCHIEDENEN QUERSCHNITTEN EICHE VORRÄTIG, KÖNNEN AUF ANFRAGE ABER AUCH HIRNHOLZ-ELEMENTE IN ANDEREN HOLZARTEN FERTIGEN.





FÜR DIE FREUNDE BESONDERS AUSDRUCKS-STARKER HÖLZER UND FEINER HANDWERKLICHKEIT SIND DIESE FRONTEN MIT IHRER URWÜCHSIGEN BOHLENEICHE IDEAL. MARKANTE RISSE, PRÄGNANTE FARBVERLÄUFE, GROSSE ÄSTE UND AUSGEBROCHENE KANTEN SIND TYPISCHE MERKMALE DIESER OBERFLÄCHE UND MACHEN DEN EHRlichen CHARAKTER UND DIE LEBENDIGE KRAFT DES NATÜRLICHEN WERKSTOFFS SPÜRBAR. DIE TIEFE OBERFLÄCHENBÜRSTUNG HEBT DIE HOLZSTRUKTUR ZUSÄTZLICH HERVOR.

WAHLWEISE IN EICHE NATUR ODER EICHE GERÄUCHERT, KANN SIE IN ALLEN WOHNBEREICHEN ODER IN DER INDIVIDUELLEN OBJEKT-EINRICHTUNG EINGESETZT WERDEN UND ERFÜLLT DEN WUNSCH NACH NATUR UND AUTHENTIZITÄT. DIE ELEMENTE LASSEN SICH WUNDERBAR ZU MODERNEN, EHER KÜHLEN MATERIALIEN WIE METALL, GLAS UND STEIN KOMBINIEREN. SO STEHT DIE WARME NATÜRLICHKEIT DES HOLZES BEISPIELSWEISE IM SPANNENDEN KONTRAST ZUM AKTUELLEN SCHWARZTREND, DER DURCH DIE DUNKLEN ÄSTE WIEDER AUFGEFANGEN WIRD.

BOHLENEICHE

EINE LEBENDIGE VERGANGENHEIT FÜR EINE SPANNENDE ZUKUNFT

HERSTELLUNG UND MÖGLICHKEITEN

FrISCHE Eichenbohlen aus dem Sägewerk werden mit der Bandsäge auf 4 bis 6 mm starke Schichten aufgetrennt. Für eine urwüchsige Anmutung wählen wir besonders markante Bohlen aus, die ausdrucksstarke Risse, Astlöcher und Verwirbelungen aufweisen. Aus diesen schönen, wertvollen Bohlen können mehrere Fronten hergestellt werden, als Trägermaterial kann ein günstigerer Werkstoff verwendet werden (z. B. keilgezinktes Massivholz, Sperrholz oder MDF). Auf Anfrage sind neben Eiche auch andere Holzarten lieferbar. Anschließend werden die massiven Sägefurniere in der eigenen Trockenkammer getrocknet. Durch das Verwinden und Schrumpfen während des Trocknungsvorganges entstehen eindrucksvolle Risse. Danach werden die massiven Sägefurniere auf eine Trägerplatte aufgeleimt. Das neu gewonnene Naturbild wird durch diesen Vorgang konserviert.



Den einmaligen Charme entfaltet das Holz auch durch die massive Oberflächenbürstung. Die Holzstruktur wird dadurch zusätzlich hervorgehoben. Größere Trockenrisse und Löcher werden von Hand nachgearbeitet und weich ausgeschliffen. Optional können die großen Risse und Löcher mit einem Füllmaterial ausgespachtelt werden, was insbesondere bei Tischplatten oft gewünscht ist.

Das Besondere an diesem Material ist die Stärke der Deckschicht von bis zu 6 mm. Die optisch und haptisch einzigartige Wirkung kann nur mit diesen massiven Sägefurnieren erreicht werden. Zudem kann im Gegensatz zu Leimholzplatten eine Breite von bis zu 50 cm ohne Fugenverleimung hergestellt werden. So kommt die Ursprünglichkeit von rustikalen Hölzern mit großen Ästen und Rissen besonders gut zur Geltung.

PROFILLEISTEN



DIE MÖGLICHKEITEN

WIR FERTIGEN MASSIVHOLZ- UND UMMANTELUNGSPROFILE FÜR VIELFÄLTIGE EINSATZMÖGLICHKEITEN

MÖBEL

- KRANZ- ODER SOCKELPROFILE
- ZIER- ODER GRIFFLEISTEN
- TISCHFÜSSE

OBJEKTE

- LAMELLENWÄNDE FÜR DIE GASTRONOMIE UND DEN LADENBAU

DIE PROFILE WERDEN NACH INDIVIDUELLEN ANFORDERUNGEN GEFERTIGT

- ALS ROHLÄNGE BIS 5.600 MM
- QUERSCHNITTE VON 5 MM BIS 260 MM BREITE UND 3 MM BIS 130 MM HÖHE MÖGLICH
- VON PURISTISCH BIS STARK PROFILIERT
- OBERFLÄCHEN: GEBEIZT | LASIEREND LACKIERT | FARBIG LACKIERT | GEÖLT

FÜR DIE HERSTELLUNG DER UMMANTELUNGSPROFILE GILT

- TRÄGERMATERIALIEN: MASSIVHOLZ | MDF | SPANPLATTE
- OBERFLÄCHEN: FURNIERE | DEKORPAPIERE
- STIRNKANTENBESCHICHTUNG: DICK- | DÜNN- | HEISSPRÄGEKANTE

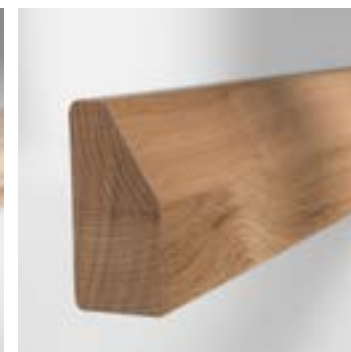
KONFEKTIONIERUNG

- MÖGLICHE BEARBEITUNGSSCHRITTE: ABLÄNGEN AUF WUNSCHMASS | VERRAHMEN | FRÄSEN | BOHREN | DÜBELN | STIRNSEITENBELEGUNG

INDIVIDUELLE KOMMISSIONSBEZOGENE VERPACKUNG MÖGLICH

JUST-IN-TIME-ANLIEFERUNGEN MÖGLICH

UM KURZFRISTIG IN DEN AKTUELLEN MASSIVHOLZARTEN LIEFERFÄHIG ZU SEIN, WERDEN DIESE GRUNDSÄTZLICH IN UNSEREM LAGER BEVORRATET



RAHMEN



DIE MÖGLICHKEITEN

WIR FERTIGEN MASSIVHOLZRAHMEN UND UMMANTELTE RAHMEN FÜR VIELFÄLTIGE EINSATZMÖGLICHKEITEN

MÖBEL

- KRANZ- UND SOCKELRAHMEN
- TÜRRAHMEN
- BLENDRAHMEN

OBJEKTE

- BLEND- UND AUFDOPPELUNGSRAHMEN FÜR WANDVERKLEIDUNGEN

DIE RAHMEN WERDEN NACH INDIVIDUELLEN ANFORDERUNGEN GEFERTIGT

- VON PURISTISCH BIS STARK PROFILIERT
- RAHMEN AUF GEHRUNG VERLEIMT ODER ALS KONTERPROFIL
- OHNE FÜLLUNG ODER MIT FÜLLUNG IN GLAS | MASSIVHOLZ | FURNIER | LACK

FÜR DIE HERSTELLUNG DER UMMANTELTEN RAHMEN GILT

- TRÄGERMATERIALIEN: MASSIVHOLZ | MDF | SPANPLATTE
- OBERFLÄCHEN: FURNIERE | DEKORPAPIERE

DIE RAHMEN SIND IN UNTERSCHIEDLICHEN VEREDELUNGSSTUFEN ERHÄLTlich

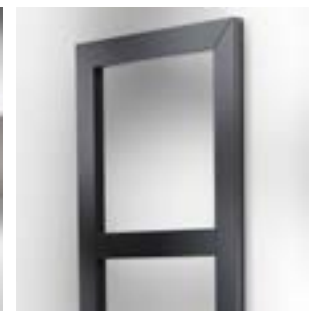
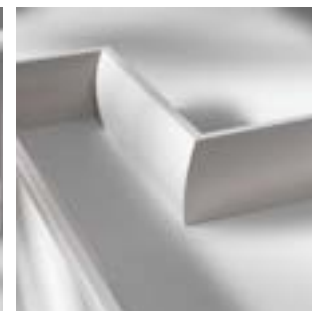
- OBERFLÄCHEN: GEBEIZT | LASIEREND LACKIERT | FARBIG LACKIERT | GEÖLT
- DIE RAHMEN WERDEN NACH DER VERLEIMUNG IN DER FLÄCHENSPRITZANLAGE LACKIERT. INSBESONDERE IN DEN GEHRUNGEN IST DIE OBERFLÄCHENQUALITÄT DADURCH DEUTLICH SAUBERER UND HOCHWERTIGER.

KONFEKTIONIERUNG

- MÖGLICHE BEARBEITUNGSSCHRITTE: FRÄSEN | BOHREN | BESCHLAGMONTAGE

AUF WUNSCH KÖNNEN DIE RAHMEN EINZELN VERPACKT UND ENDKUNDENBEZOGEN ETIKETTERT WERDEN

JUST-IN-TIME-ANLIEFERUNGEN MÖGLICH



FRONTEN



DIE MÖGLICHKEITEN

WIR FERTIGEN FRONTEN FÜR VIELFÄLTIGE EINSATZMÖGLICHKEITEN

MÖBEL

- SCHUBKASTEN-VORDERSTÜCKE
- SCHRANK- UND KOMMODENTÜREN
- TISCHPLATTEN
- WANDPANELEE

OBJEKTE

- DEKORATIVE WANDVERKLEIDUNGEN
- MÖBELFRONTEN
- TISCHPLATTEN

DIE FRONTEN WERDEN NACH INDIVIDUELLEN ANFORDERUNGEN GEFERTIGT

- AUS MASSIVHOLZ UND MIT SPEZIELLEN LACKOBERFLÄCHEN IN BETON- ODER ROSTOPTIK
- DIE FRONTEN SIND IN UNTERSCHIEDLICHEN VEREDELUNGSSTUFEN ERHÄLTlich: DIE OBERFLÄCHE KÖNNEN WIR BEIZEN UND LASIEREND LACKIEREN, FARBIG LACKIEREN UND ÖLEN. DURCH BÜRSTEN DER OBERFLÄCHEN KANN ZUDEm EINE AUSDRUCKSSTARKE STRUKTUR MIT FASZINIERENDER TIEFENWIRKUNG ERZEUGT WERDEN.

KONFEKTIONIERUNG

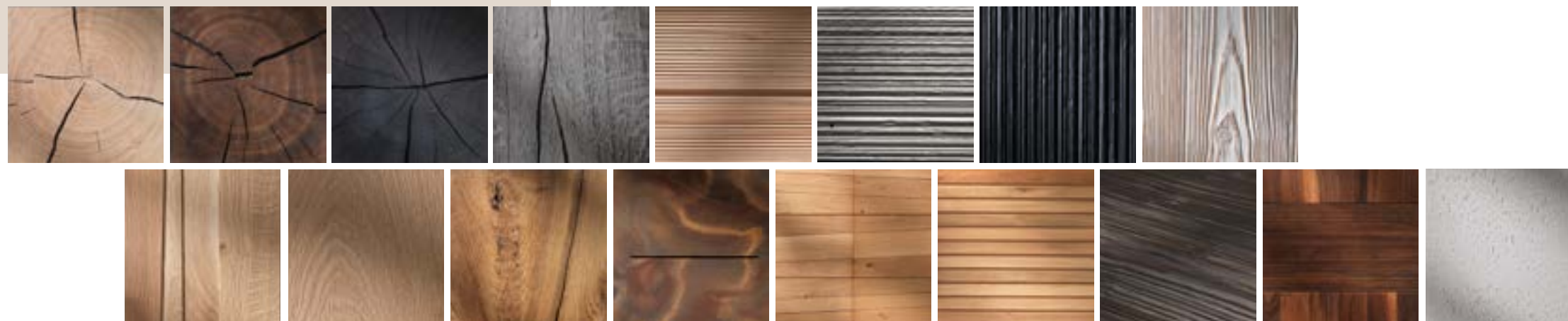
- BEARBEITUNGSSCHRITTE: SIND FRÄSEN, BOHREN, BESCHLAGMONTAGE, BESCHLAGBEUTEL UND/ODER MONTAGEANLEITUNGEN BEILEGEN

SEHR DÜNNE LEIMHOLZ-ELEMENTE IN 3 MM STÄRKE KÖNNEN ALS AUFDOPPELUNG BEI BESTEHENDEN KORPUSEN VERWENDET WERDEN

AUF WUNSCH KÖNNEN DIE FRONTEN EINZELN VERPACKT UND ENDKUNDENBEZOGEN ETIKETTERT WERDEN

JUST-IN-TIME-ANLIEFERUNGEN MÖGLICH

UM KURZFRISTIG IN DEN AKTUELLEN MASSIVHOLZARTEN LIEFERFÄHIG ZU SEIN, WERDEN DIESE GRUNDSÄTZLICH IN UNSEREM LAGER BEVORRATET



M Ö B E L



DIE MÖGLICHKEITEN

WIR FERTIGEN KOMPLETTE MÖBEL WIE Z. B. COUCHTISCHE UND WANDPANELE NACH INDIVIDUELLEN ANFORDERUNGEN IN KLEINEN BIS MITTLEREN LOSGRÖSSEN

WIR SIND DARAUF AUSGERICHTET, MÖBEL MIT KONSTRUKTIVEN BESONDERHEITEN WIE Z. B. EINEM GEHRUNGSKORPUS ODER MIT KLEINEN BIS MITTLEREN LOSGRÖSSEN ZU MONTIEREN. DIESE PRODUKTE PASSEN HÄUFIG NICHT IN DIE ABLÄUFE GROSSER MÖBELHERSTELLER. DER VORTEIL FÜR SIE: SIE MÜSSEN DIESE NISCHENPRODUKTE NICHT IN IHRE PRODUKTIONSPROZESSE INTEGRIEREN.

AUF WUNSCH KÖNNEN DIE MÖBEL EINZELN VERPACKT UND ENDKUNDENBEZOGEN ETIKETTERT WERDEN

DIE KARTONS WERDEN IN DER GRÖSSE EXAKT AUF DAS MÖBEL ZUGESCHNITTEN

JUST-IN TIME-ANLIEFERUNG MÖGLICH



UNSERE Kernaufgabe besteht darin, Ihnen individuelle Holzkomponenten zu einem attraktiven Preis-Leistungs-Verhältnis anzubieten, sie makellos zu fertigen und zuverlässig zu liefern. Daneben bieten wir Ihnen weitere gute Gründe, die für eine Zusammenarbeit mit uns sprechen.

GUTE GRÜNDE

BERATUNG

VON ANFANG AN UNTERSTÜTZEN WIR SIE ALS KOMPETENTER SPARRINGSPARTNER DABEI, IHR PRODUKT SO EFFIZIENT WIE MÖGLICH ZU GESTALTEN. WIR MACHEN TECHNISCHE VORSCHLÄGE, ZEIGEN KOSTENOPTIMIERTE ALTERNATIVEN AUF, EMPFEHLEN NUR DAS, WAS SIE WIRKLICH BRAUCHEN, UND LASSEN UNSERE ERFAHRUNG EINFLIEßEN.



MUSTERBAU

UNSERE PRODUKTE SIND KUNDENINDIVIDUELLE ENTWICKLUNGEN, DIE TEILWEISE GEMEINSAM UND VERTRAUENSVOLL ENTWORFEN WERDEN. BEI BEDARF FERTIGEN WIR MUSTER, DIE EINEN DREIDIMENSIONALEN UND HAPTISCHEN EINDRUCK GEBEN. ALS GRUNDLAGE FÜR DIE INTERNE ABSTIMMUNG IM MUSTERBAU BIS ZUM FINALEN FREIGABEMUSTER FÜR DIE ANSCHLIESSENDE SERIENPRODUKTION SIND SIE TROTZ ALLER DIGITALEN VISUALISIERUNGSMÖGLICHKEITEN NACH WIE VOR SEHR HILFREICH. DIE MUSTER LIEFERN WIR KURZFRISTIG UND UNKOMPLIZIERT, AUCH WENN ES VOR DER MESSE MAL SCHNELL GEHEN MUSS.



VIELFALT

DANK DER GROSSEN FERTIGUNGSBREITE UND -TIEFE BIE TEN WIR IHNEN VIELFÄLTIGE LÖSUNGEN AUS EINER HAND. IHRE VORTEILE: DIE KOMPLEXITÄT IM MANAGEMENT IHRER ZULIEFERER – Z. B. BETREUUNG, VERHANDLUNGEN UND KOORDINATION VON LIEFERTERMINEN – REDUZIERT SICH. UNSER BREITES LEISTUNGSANGEBOT ERMÖGLICHT ES IHNEN, DIE KOMPONENTEN ENTSPRECHEND IHREN ANFORDERUNGEN AN DAS MATERIAL UND AUF IHRE FERTIGUNG ABGESTIMMT MASSSCHNEIDERN ZU LASSEN. UNTERSCHIEDLICHE KOMPONENTEN AUS GLEICHEM MATERIAL UND IN GLEICHER VERARBEITUNGSQUALITÄT, DIE INNERHALB EINER MÖBELLINIE EINGESETZT WERDEN SIND PERFEKT AUF EINANDER ABGESTIMMT, Z. B. TISCHZARGE UND -PLATTE ODER FRONT UND RAHMEN.



VERPACKUNG

WIR VERFÜGEN ÜBER EINE INNOVATIVE VERPACKUNGSANLAGE, MIT DER WIR KARTONVERPACKUNGEN INDIVIDUELL ZUSCHNEIDEN KÖNNEN – GENAU IN DEM MOMENT, WENN WIR SIE BRAUCHEN. KEIN KARTON IST WIE DER ANDERE. JEDER PASST GANZ GENAU. MASSGESCHNEIDERT AUF DIE EINZELNE KUNDENKOMMISSION. PROZESSE MIT FESTGELEGTE N STANDARD-VERPACKUNGSGRÖßEN SIND UMSTÄNDLICH UND VOR ALLEM TEUER. DIE ÜBERSCHÜSSIGE LUFT IN IHREN PAKETEN BIRGT EINSPARPOTENZIAL. HERSTELLER, DIE ZUM SCHUTZ IHRER PRODUKTE AUF AUFWENDIGE VERSANDVERPACKUNGEN ANGEWIESEN SIND, KÖNNEN DURCH UNS UNNÖTIGE KARTONBESTÄNDE VERMEIDEN UND WELLPAPPE SOWIE FÜLLMATERIAL REDUZIEREN. INSBESONDERE BEI KLEINEREN LOSGRÖßEN KANN SO EINE MENGE GELD GESPART WERDEN.



MATERIALLAGER

IN UNSEREM LAGER BEVORRATEN WIR ROHMATERIALIEN WIE LEIMHOLZPLATTEN. SO KÖNNEN WIR MENGEN BÜNDELN, WELTWEIT KOSTENGÜNSTIG EINKAUFEN UND IHNEN VERSORGUNGSSICHERHEIT UND KURZE LIEFERZEITEN BIETEN, OBWOHL DIE REINE BESCHAFFUNGSZEIT SEHR LANG IST. MIT UNSERER AUFTEILSÄGE KÖNNEN GROSSPLATTEN BIS 5,60 M LÄNGE ZUGESCHNITTEN WERDEN. SOMIT MÜSSEN SIE NICHT DIE ZIG VERSCHIEDENEN MASSE ALS FIXMASSE BEVORRATEN UND VERRINGERN IHRE KAPITALBINDUNG. ZUDEM KÖNNEN WIR FLEXIBEL REAGIEREN, WENN DIE GEPLANTEN MENGEN VON DEN REALEN MENGEN NACH OBEN ODER UNTEN ABWEICHEN, UND DIE ENTSPRECHENDE DISKREPANZ AUSGLEICHEN.



LOGISTIK

WIR ENTWICKELN GEMEINSAM MIT IHNEN MASSGESCHNEIDERTE ABLÄUFE FÜR DEN MATERIAL- UND WARENFLUSS, DIE SICH PERFEKT MIT IHRER FERTIGUNGS- UND LIEFERLOGISTIK VERZAHNEN. ES KOMMT VOR, DASS WIR FÜR EIN UND DENSELBE N KUNDEN UNTERSCHIEDLICHE PROZESSE INSTALLIEREN – IMMER OPTIMIERT FÜR DAS JEWEILIGE ZUKAUFT EIL. WIR LIEFERN STÜCKGENAU EXAKT ZU DEM ZEITPUNKT, AN DEM DIE WAREN BENÖTIGT WERDEN. SO ERMÖGLICHEN WIR IHNEN EINE REDUZIERUNG IHRER KAPITALBINDENDEN LAGERBESTÄNDE SOWIE EINE ERSPARNIS BEI DEN KOSTENINTENSIVEN LAGERFLÄCHEN. IHR FESTER ANSPRECHPARTNER BEI UNS ORGANISIERT DIE FEINPLANUNG DER PROZESSE, OPTIMIERT SIE PERMANENT UND BESEITIGT AUFTRETENDE STÖRUNGEN SCHNELL UND KOMPETENT.



TYPISCH SCHMIDT

WIE ARBEITEN WIR? WOFÜR STEHEN WIR? WAS KÖNNEN SIE ERWARTEN, WENN SIE MIT UNS ZUSAMMENARBEITEN? WAS MACHT UNS ALSO TYPISCH? UM DAS TREFFEND ZU BESCHREIBEN, HILFT ES ZU WISSEN, WAS WIR NICHT SIND.



DENN EINEM KÖNIG GIBT MAN, WAS ER WILL – EINEM PARTNER, WAS ER BRAUCHT. DAS BEDEUTET FÜR UNS, DASS WIR SIE UNTERSTÜTZEN UND IHNEN NUR DAS EMPFEHLEN, WAS SIE WIRKLICH BENÖTIGEN.

KOMPLEXE AUFGABENSTELLUNG? WIR NEHMEN DIE HERAUSFORDERUNG AN. FÜR DIE PERFEKTE LÖSUNG GEHEN WIR GERNE DIE VIEL ZITIERT E EXTRAMEILE UND TÜFTELN BEI AUFTRETENDEN HINDERNISSEN SO LANGE, BIS ES KLAPPT: EINE STUNDE, EINEN TAG ODER AUCH MAL EINE WOCHE LANG.



ZIEMLICH PÜNKTLICH UND EIGENTLICH GANZ GUT REICHT NICHT. WIR SIND AUFMERKSAM UND SORGFÄLTIG WÄHREND JEDER PHASE DER ZUSAMMENARBEIT. ALS TEIL EINER LIEFERKETTE. DAS IST UNS BEWUSST. DIESE PROZESSSICHERHEIT FÜHRT ZU KURZEN LIEFERZEITEN UND LIEFERTERMINZUSAGEN, DIE GEHALTEN WERDEN.

ZU VIELEN KUNDEN UND LIEFERANTEN IST ÜBER DIE JAHRE EIN FREUNDSCHAFTLICHES VERHÄLTNIS ENTSTANDEN, ÜBER DAS WIR UNS FREUEN – TROTZDEM BLEIBEN WIR IMMER PROFESSIONELL, WENN ES UMS GESCHÄFT GEHT. BEI UNS FINDEN SIE MENSCHEN ALS FESTE ANSPRECHPARTNER VOR, DIE GEMEINSAM MIT IHNEN AN EINEM STRANG ZIEHEN UND SICH ERNSTHAFT UM IHRE BELANGE KÜMMERN.





WENN ES MAL BRENNT, HELFEN
WIR, DEN BRAND ZU LÖSCHEN.



INFORMATIONEN UNSERER KUNDEN IM
PROZESS DER PRODUKTENTWICKLUNG
BEHANDELN WIR HÖCHST VERTRAU-
LICH.



INDIVIDUELLE SONDERWÜNSCHE
SIND DER NORMALFALL. WIR FER-
TIGEN KEINE KATALOGPRODUKTE,
SONDERN EXAKT AUF IHRE AN-
FORDERUNGEN ZUGESCHNITTENE
HOLZKOMponentEN.

WIR MACHEN ES EINFACH UND
VERSUCHEN, KOMPLEXITÄT ZU
MINIMIEREN.



EHER ETWAS OSTWESTFÄLISCH, UNAUFGEREGT.
ZUHÖREN, VERSTEHEN, DENKEN, TÜFTELN, PROBIEREN,
BIS WIR EINE ÜBERZEUGENDE LÖSUNG FÜR DIE KONKRETE
AUFGABENSTELLUNG GEFUNDEN HABEN. NICHT DIE ERST-
BESTE. DABEI PROFITIEREN WIR VON UNSEREM IMMENSEN
ERFAHRUNGSSCHATZ.



IN ALLEN BEREICHEN UNSERES
UNTERNEHMENS FÖRDERN UND
FORDERN WIR KOSTENBEWUSSTSEIN.
DADURCH KÖNNEN WIR EIN
ATTRAKTIVES PREIS-LEISTUNGS-
VERHÄLTNIS ANBIETEN.

SIE BENÖTIGEN ETWAS, DAS ES GAR NICHT GIBT?



GEGRÜNDET 1857 ALS TISCHLEREI, SEHEN WIR UNS HEUTE ALS ZULIEFERSPEZIALISTEN FÜR INDUSTRIELL GEFERTIGTE HOLZKOMPONENTEN IN VIELFÄLTIGEN MATERIAL- UND BEARBEITUNGSSTUFEN. DIE PRODUKTION AUF KUNDENWUNSCH IST EINE SPEZIALITÄT UNSERES UNTERNEHMENS UND FÜR UNS GANZ SELBSTVERSTÄNDLICH. ICH FREUE MICH AUF IHRE ANFRAGEN UND HERAUSFORDERUNGEN! GANZ GLEICH WIE GROSS ODER ANSPRUCHSVOLL IHR PROJEKT AUCH IST, WIR FINDEN DIE PASSENDE LÖSUNG.

KONTAKTIEREN SIE MICH BITTE.

ROBERT SCHMIDT

GESCHÄFTSFÜHRER

ROBERT.SCHMIDT@SCHMIDT-ATTELN.DE

+49 5292 9861 19



FRANZ SCHMIDT GMBH & CO. KG
AUF DEM HOHENLOH 6
33165 LICHTENAU-ATTELN
DEUTSCHLAND

SCHMIDT
A T T E L N

FON: +49 5292 9861 0
FAX: +49 5292 9861 895
INFO@SCHMIDT-ATTELN.DE
WWW.SCHMIDT-ATTELN.DE